

Nappe FDV HT

1. NOM DU PRODUIT

Nappe FDV HT (haute température)

2. FOURNISSEUR

Prodimax Inc.
175, rue d'Amsterdam
St-Augustin de Desmaures
(Québec) G3A 2V5
Tel. : (418) 878-7132
Fax : (418) 878-7194
Email : info@prodimax.ca

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Les nappes hautes températures se composent de fibres de verre rotatoires liées à l'aide d'une résine thermo-durcissable et façonnée en l'isolant thermique uni, flexible et résilient. Elle est conçue pour l'utilisation sur l'équipement industriel, les systèmes de panneaux, les accessoires de canalisation et les réservoirs fonctionnant à des températures pouvant aller jusqu'à 1000°F (538°C). Le Type I est offert en nattes ou sous forme de rouleau; le Type II est offert en nattes uniquement. Les nappes HT sont faciles à manipuler, à couper avec un couteau et à installer, et contiennent plus de 60 % de verre recyclé.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes du matériel :

- Norme pour l'isolation thermique en fibre minérale pour la construction – CAN/ULC-S702-09, type 1 (isolant préformé sans membrane)
- ASTM C553 Types I, II, V, VI
- CAN/CGSB 51.11, type 2, classe 4

Propriétés chimiques/physiques :

- Comportement dans un four tubulaire vertical :
 - ASTM E136 / CAN4-S114
 - Test réussi



Type de produit	DIMENSIONS OFFERTES					
	Épaisseur		Longueur		Largeur	
	po	mm	pi	m	po	mm
Type 1: rouleaux	1	25.4	100	30.5	24	610
	2	50	70	21.3		
	2-1/2	64	55	16.8		
	3	76	40	12.2		
	3-1/2	89	35	10.7		
	4	102	30	9.1		
	1	25.4	100	30.5	36	914
	2	50	70	21.3		
	2-1/2	64	55	16.8		
	3	76	40	12.2		
	3-1/2	89	35	10.7		
	4	102	30	9.1		
Type 1: en nattes	1	25.4	48	1.219	24	610
			96	2.438		
	2	50	48	1.219		
			96	2.438		
	2-1/2	64	48	1.219		
			96	2.438		
	3	76	48	1.219		
			96	2.438		
	3-1/2	89	48	1.219		
			96	2.438		
	4	102	48	1.219		
			96	2.438		
Type 2: en nattes	1	25.4	48	1.219	24	610
			96	2.438		
	1-1/2	38	48	1.219		
			96	2.438		
	2	50	48	1.219		
			96	2.438		
	2-1/2	64	48	1.219		
			96	2.438		
	3	76	48	1.219		
			96	2.438		
	3-1/2	89	48	1.219		
			96	2.438		
4	102	48	1.219			
		96	2.438			

- Flux radiant critique :
 - ASTM E970
 - $\geq 0,12 \text{ W/cm}^2$
- Corrosivité avec de l'acier austénitique :
 - ASTM C795
 - Test réussi
- Corrosivité à l'acier :
 - ASTM C665
 - Test réussi
- Sorption de vapeur d'eau :
 - ASTM C1104
 - Maximum 5,0 % par poids
- Résistance bactérienne et aux champignons :
 - ASTM C1338-96
 - Ne se reproduit pas ou ne favorise pas
- Émission d'odeur :
 - ASTM C1304
 - Test réussi
- Résistance au feu couvrant :
 - ULC-S129
 - Perte de masse moyenne de 5 % et chaque spécimen ≤ 10 %
- Caractéristiques de chauffage extérieur :
 - ASTM E84/UL 723
 - CAN/ULC-S102-M88
 - Indice de propagation de flamme : 25 max
 - Indice de fumée développée : 50 max
- Efficacité contre les surfaces chaudes :
 - ASTM C411
 - Test réussi à 1000°F (538°C), pile de 8 po
- Densité :
 - Type 1 : $1,25 \text{ lb/pi}^3$ (nominal) 20 kg/m^3
 - Type 2 : $2,5 \text{ kg/pi}^3$ (nominal) 40 kg/m^3
- Conductivité thermique :
 - ASTM C177
 - Moyen K à 75°F signifie BTU • po/(h • ft² • °F)
 - Consultez le tableau pour le facteur K
- Flexibilité :
 - ASTM C1101
 - Flexible/Résilient
- Rétablissement de l'épaisseur (les conditions doivent être conformes pendant 60 jours après l'expédition du produit) :
 - CAN/ULC-S702-09
 - Doit répondre aux normes d'épaisseurs actuelles (-0) au point d'utilisation

RÉSULTATS DE TEST DE RÉDUCTION DU BRUIT		
Selon ASTM C423-90a, montage A selon ASTM E795		
Fréquence (Hz)	Type 1 Coefficient d'absorption nominal 2 po (50 mm)	Type 2 2" (50 mm) nominal Absorption Coefficient
80	0.17	0.05
100	0.15	0.19
125	0.19	0.32
160	0.43	0.56
200	0.58	0.80
250	0.79	1.06
315	0.99	1.20
400	1.13	1.26
500	1.16	1.23
630	1.17	1.20
800	1.17	1.17
1000	1.14	1.11
1250	1.12	1.08
1600	1.10	1.08
2000	1.06	1.06
2500	1.07	1.04
3150	1.07	1.05
4000	1.07	1.06
5000	1.08	1.07
6300	1.11	1.08
NRC	1.05	1.10

- Émission de formaldéhyde :
 - ASTM D5116 et modelage GREENGUARD
 - $< 0,05 \text{ ppm}$
- Émissions totales d'aldéhydes :
 - ASTM D5116 et modelage GREENGUARD
 - $< 0,10 \text{ ppm}$
- Émission de TVOC :
 - ASTM D5116 et modelage GREENGUARD
 - $< 0,50 \text{ mg/m}^3$
- Absorption d'humidité :
 - Moins de 1 % par volume

K FACTOR AT °F AT MEAN TEMPERATURES							
	75	100	200	300	400	500	600
Type: 1	0.25	0.27	0.34	0.43	0.56	TBD	TBD
Type: 2	0.23	0.24	0.30	0.36	0.46	0.52	0.64

5. INSTALLATION

Les isolants en nappes HT, de types 1 et 2, peuvent être appliqués directement sur toute surface chaude. Ceci est normalement accompli en fixant à l'aide de goujons et d'écrous soudés ou de goupilles et de rondelles de retenue, puis en fournissant un revêtement final de tôle, de métal déployé, de maille en métal ou de mastics de ciment. Si les goupilles et les écrous de retenue sont inclus, vous devez vous assurer que l'isolant n'est pas

comprimé sous la rondelle. N'importe quelles attaches sont utilisées pour la fixation, un espace de pas plus de 4 pouces à l'intérieur de chaque coin est suggéré et pas plus de 16 pouces au centre dans l'une ou l'autre direction par-dessus la surface de l'isolant. Des couches d'isolant décalées multiples devraient être utilisées pour assurer une bonne couverture isolante et pour éliminer les points chauds.